

1. 세 방향 R절곡 (절곡 금형)

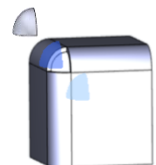
제품 샘플



세 방향 R절곡

재질: SECC

두께: 1.0mm



코너 부분만
별도의 부품 장착



두드리는 작업은
시간이 걸리고 품질이
고르지 않다

가공 과제

- 코너 부분만 별도의 부품 장착(고정)작업이 어려움
- 점착으로 붙인 경우, 떨어지기 쉽다
- 두드리는 작업은 시간이 걸린다

엔지니어링 포인트

- ◇ 코너부를 일체로 전개하여 전용 금형으로 구면 성형
- ◇ 분할 위치의 이음매는 강도가 요구되지 않는 경우 퍼티로 마무리 작업

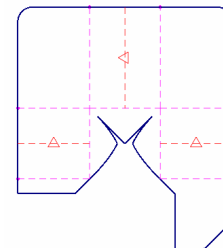
가공 프로세스

1.전개도 작성

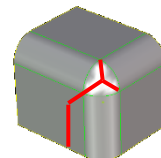
세 방향 R의 전개 작성

※ AP100 삼면도 전개로
작성 가능

※신규 대응은 금형 구입과
동시에 소프트 대응



【간이형 세 방향R】



2.절곡기로 R절곡



3.간이형 세 방향 R금형으로 구면을 성형

