

26. 플랜지가 있는 R절곡(플랜지 높이 대응)가공

제품 샘플



재질: SECC
두께: 1.6mm

가공 과제

- 플랜지가 있는 부분을 절곡하면 주름이 생긴다
- 플랜지 부분에 별도의 부품을 부착해야 한다
- 용접 후 모서리 R의 사상작업이 번거롭다

엔지니어링 포인트

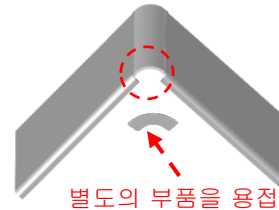
- 전개를 바꿔 높은 플랜지에 대응
- 플랜지 부분이 절곡선에서 균일해진다
- 용접 후 마무리 작업이 대폭으로 삭감

가공 프로세스

- 플랜지가 있는 R절곡 가공

Before

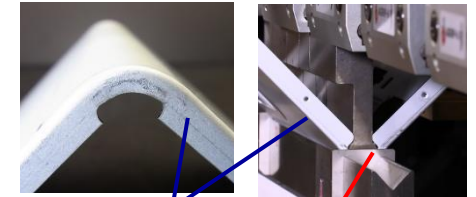
별도의 부품 용접+마무리작업



- 용접 후 사상작업에 공수가 든다

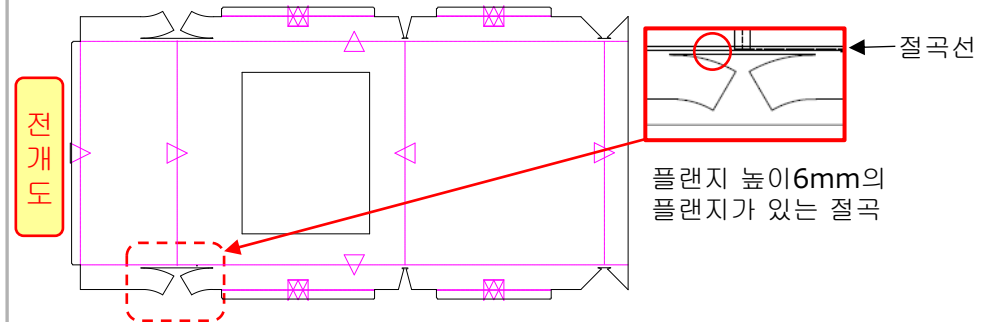
After

부품을 일체화해 공수를 삭감



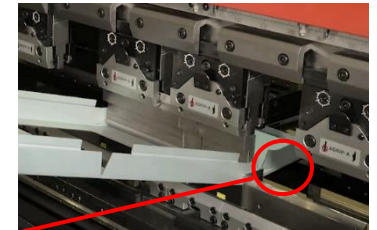
- 가이드 플레이트를 사용해 절곡 팽창을 억제합니다

- 전개를 바꿔 높은 플랜지에 대응



- 용접 마무리 작업 대폭 삭감

- 절곡선이 균일해지기 때문에 용접 마무리 작업이 대폭으로 삭감된다



가이드 플레이트