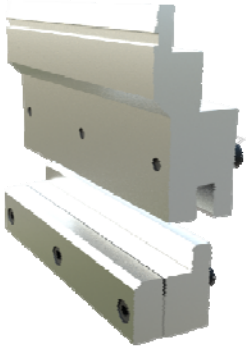
Amada Bending Tool

예각 단(段) 절곡, 헤밍 (2 금형)

첫 공정
금형
(예각 단 절곡)

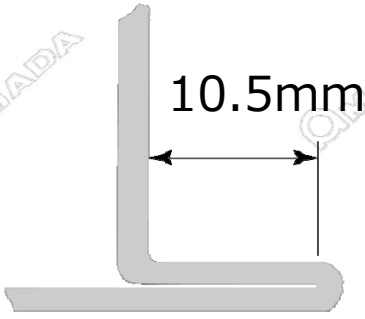


두번째
공정 금형
(헤밍 절곡)

헤밍 소요 압력표【참고치】 (Kn/m)

SPCC					SUS				
판두께 t (mm)	절곡 형상				판두께 t (mm)	절곡 형상			
	C		2 × t			C		2 × t	
	소요 압력	C (mm)	소요 압력	2 × t		소요 압력	C (mm)	소요 압력	2 × t
0.6	90	3.0	230	1.2	0.6	150	3.0	350	1.2
0.8	120	3.0	320	1.6	0.8	200	3.0	500	1.6
1.0	150	3.5	400	2.0	1.0	250	3.5	600	2.0
1.2	170	3.5	500	2.4	1.2	260	3.5	800	2.4
1.6	240	3.5	630	3.2					

※코너 헤밍 참고 치수도
(판두께 1.6mm인 경우)



플랜지 길이가 10.5mm이하인 경우에는
문의 부탁드립니다.

金型エンジニアリング部

2021年7月